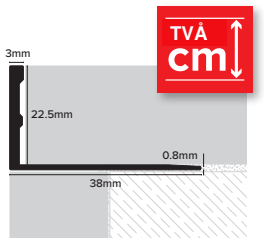
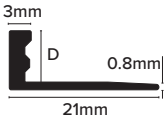
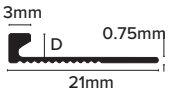
ESA / EFA



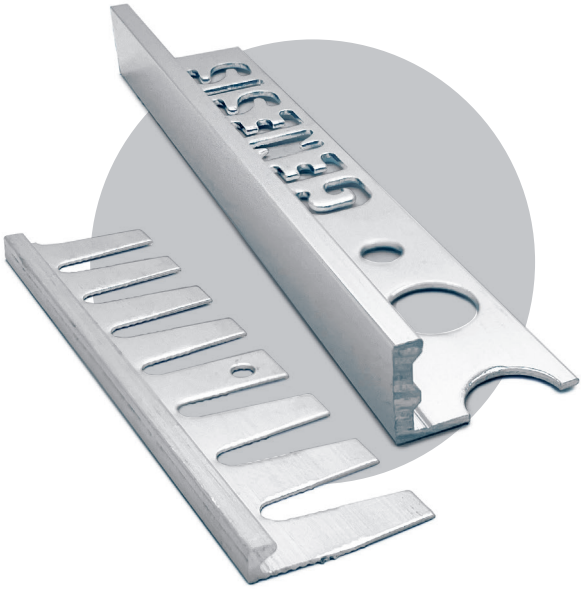
ESA225



ESA060 och större



ESA030,040,050



01 Vit	02 Matt vit	11 Grå	13 Champagne NY	14 Taupe NY	16 Svart	17 Matt svart	18 Borstad svart	24 Sand	34 Mjuk grå
69 Oljepatinerad brons NY	77 Vapenmetall	79 Rödbrun	80 Obehandlad	81 Matt silver	83 Matt mässing NY	85 Tenn	86 Blank mässing	88 Nickel	89 Brons
90 Borstad mässing	91 Blank silver	92 Matt nickel	94 Borstad silver	95 Blank koppar	96 Borstad koppar				
401 Kalksten	411 Granit	414 Bath-sten	420 York-sten NY	425 Sandsten	435 Mörk granit	462 Jordsten NY	463 Urban sten NY	489 Bronsit	490 Nordisk sten

Produktbeskrivning

Genesis ESA/EFA är L-formade, strängpressade aluminiumprofiler som skyddar kanterna på keramiska plattor och liknande hårda ytskikt på väggar och golv. Vid förväntad kemisk eller mekanisk belastning måste aluminiumets lämplighet bedömas.

Mått

Alla profiler finns i 2,5 m längd (utförande 80: 2,7 m).

ESA-höjder: 2,25, 3,25, 4,25, 6, 8, 10, 12, 15, 18, 22,5 mm.

EFA-höjder: 3,25, 4,25, 6, 8, 10, 12, 15, 18 mm.

Tillbehör

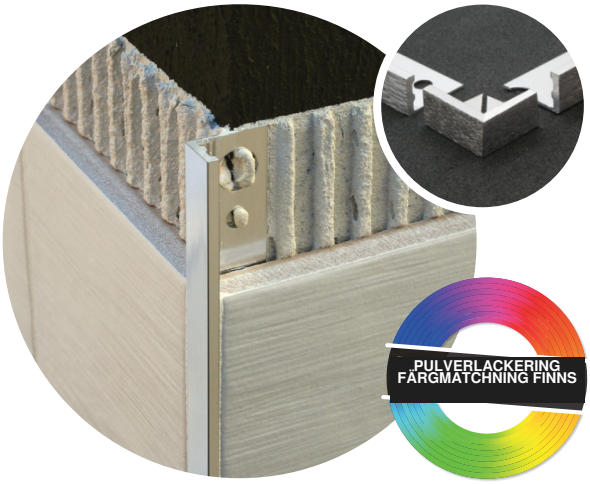
ESA/EFA-profilerna har specialutformade hörndelar som ger en perfekt rundad och säker kant vid gering av båda profilerna. Ytterhörn ESC finns i höjderna 8, 10 och 12 mm.

Utomhusbruk

För utomhusbruk rekommenderas pulverlackerade utföranden. Dessa är markerade med * i ytbehandlingstabellen.

+44 (0)1642 713000 info@genesis-gs.com **www.genesis-gs.com**

Genesis The Perfect Finish









Tekniska uppgifter

ESA/EFA-profiler finns med olika anodiserade och pulverlackerade ytor. Obehandlat aluminium har ett oxidskikt på cirka 0,2 mikrometer. Efter mekanisk och kemisk polering ökar anodiseringen skiktet till 5 mikrometer, upp till 20 för matta ytor och 100 för pulverlackerade ytor.

Minsta böjradie vid handbockning är 155 mm med flänsen utåt och 185 mm med flänsen inåt.

Aluminium AA 6063 T6 / UNS A96063 anodiserat enl. DIN 17611	
Si%	0.2-0.6
Fe%	0.35
Cu%	0.1
Mn%	0.1
Mg%	0.45-0.9
Zn%	0.1
Cr%	<0.01
Al	Resterande

Underhåll

Profilerna kräver inget särskilt underhåll. Oxidation på aluminiumytor kan avlägsnas men kan återkomma naturligt med tiden. Använd ett vanligt polermedel för aluminium. Skador på anodiserade ytor, till exempel repor eller kemiska reaktioner med cementbaserade material, kan dock endast återställas genom ny ytbehandling.

För att bevara profilens utseende och funktion ska rester av fästmassa, bruk, cement och fogmassa genast tas bort från synliga ytor. Vid kontakt med fukt blir cementbaserade material alkaliska och kan orsaka korrosion på aluminium vid långvarig kontakt. Se till att profilen är helt inbäddad i fästmassan och att alla hålrum fylls helt, så att alkaliskt vatten inte kan ansamlas.

För att vårda och skydda ytan, rengör endast med färglös alkohol utspädd i vatten eller pH-neutrala rengöringsmedel. Undvik sura rengöringsmedel, till exempel salt- eller fluorvätesyra, som kan skada ytan. Använd endast mjuka trasor eller svampar utan slipverkan. Applicera rengöringsmedlet på trasan, inte direkt på ytan. Skölj noggrant med vatten efter rengöring och torka genast med en mjuk trasa.

Montering

1. Välj ESA/EFA efter plattans tjocklek.
2. Fördela fästmassa längs kanten av ytan som ska plattsättas.
3. Tryck ned ESA-profilens perforerade förankringsfläns i fästmassan och rikta in. Fäst mekaniskt vid behov.
4. Fördela mer fästmassa över den perforerade förankringsflänsen så att den täcks helt.
5. Tryck fast plattorna ordentligt så att plattornas ovansida ligger i nivå med profilens överkant. Profilen får inte ligga högre än plattytan, utan bör ligga upp till cirka 1 mm lägre.
6. Fyll fogen helt med fogmassa.